



H2050 UV 热固结构胶

H2050 是一种 UV 和低温加热双重固化型胶粘剂。该产品实现了极小的收缩率，最大限度地减少了放热气体的产生，并与钢和玻璃具有优异的附着力。

产品描述

产品特性

条目	描述
技术类型	改性环氧
外观	深灰色
组分	单组分
固化方式	紫外光固化+热固化
典型的产品应用	摄像头 AA 制程，半导体、微电子胶粘剂

产品优点

- 极小的固化收缩率
- 粘接性能好
- 可操作时间长
- 耐高温、耐水、耐老化

产品性能

项目	特征值	标准/条件
固化前		
密度 g/ml	0.92	GB/T 13354
粘度 cps	100000	GB/T 2794 (Brookfield, C&P HBDV-II, 51 号, 25c, 5rpm)
触变指数	1.0	/
凝胶时间 s	150	@120°C
操作时间 d	3	@25°C
固化后		
硬度 ShoreD	80	ASTM D2240
玻璃化转变温度 Tg °C	101	TMA
热膨胀系数 CTE ppm/°C	56	<tg



热膨胀系数 CTE ppm/°C	213	>tg
吸水率%	0.61	121 °C, 1 atm, 30 min
体积收缩率%	0.43	/
储能模量 MPa	768	@25°C
储能模量 MPa	83	@125°C
杨氏模量 MPa	4000	@25°C

固化方式

典型的固化定位可在 255 ~ 405 nm 的灯波长范围内进行紫外照射，硬化时间可根据膜厚和光强的调节而改变。

光源: 高压汞灯，主要的波长 255 – 405nm，固化能量 3000 mJ /cm²。

二次固化条件：烤箱。

- 120°C/30 分钟
- 80°C/50 分钟

使用及注意事项

1. 本产品对光、热敏感，在储存和搬运过程中应尽量避免暴露在高温、日光、紫外线或人工照明下。
2. 将本品从冰箱中取出，在不打开注射器盖的情况下，将本品置于垂直状态解冻至室温，并在使用前将注射器表面的水分完全除去。
3. 产品应使用黑色进料管路的喷头。
4. 粘接前，材料表面需作清洁除脂处理。
5. 存储处理本品长期贮存时，应在冷冻条件下(-20°C)使用单独的密闭容器，超过贮存期后，可能会改变产品的硬化特性，因此应特别注意。

标准包装

- 30ml/支
- 根据客户要求

产品储存

本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。



将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥、避光的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：<-20℃，存储期 6 个月。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com